



Zielgruppe

Zerspanungsmechaniker

Fertigung an CNC-Bohrwerken

Zugangsvoraussetzungen

Die Teilnehmer müssen ausreichende Kenntnisse der Zerspanung auf CNC-Fräsmaschinen besitzen.

Ihr Ansprechpartner:

Herr Burkhard Niemann
Leiter Verbundausbildungszentrum des
Mitteldeutschen Maschinenbaus
Tel.: 0391 / 4 00 68 49
Fax: 0391 / 4 00 68 72

Anschrift:

Verbundausbildungszentrum des EBG
Alt Salbke 6-10
39122 Magdeburg

Beginn: Auf Anfrage

Dauer: 6 Monate / 960 Stunden

Abschluss

Facharbeiter

Berufliche Einsatzmöglichkeiten

Konventionelle und CNC-Zerspanung, CNC-Bohrwerke, CNC-Bearbeitungszentren, Großmaschinenbedienung.

Lehrgangsinhalt

1. Grundlagen der Bearbeitung an Horizontal-Bohr- und Fräswerken
2. Spezifische Programmbefehle am CNC-Bohrwerk
3. Ausrichten und Spannen von bearbeiteten und unbearbeiteten Werkstücken
4. Mehrfachspannung, Mehrseitenbearbeitung und Nullpunktverrechnung
5. Fräsbearbeitung:
 - Fräsen von Flächen, Winkelflächen, Passfedernuten und Durchbrüchen
 - Gewindefräsen, Zirkularfräsen, Helixfräsen
6. Bohrbearbeitung:
 - Bohren, Anbohren, Tiefbohren
 - Spindeln und Ausdrehen
7. Messen, Prüfen:
 - Handhabung von üblichen Messmitteln am Bohrwerk
 - Messen mit Mikrometermessschrauben und Innenmessschrauben
8. Werkzeuge:
 - Anwendung typischer Werkzeuge
 - Aufbau und Montage, Dateneingabe
 - Werkzeugverwaltung und -beschichtung sowie Werkzeugwechsel und Handhabung
9. Externe Programmierung und Datenübertragung in die Steuerung
10. Gesundheits- und Arbeitsschutz an CNC-Bohr- und Fräswerken